



Desmopan 2587A

200 品级系列, 酯类 / 邵氏硬度 A 85 - 89

Extrusion- and injection molding grade; does not contain any anti-hydrolysis agent; Application; Blown films

ARES

性能	测试条件	单位	标准	数值
				drying annealed - according to specifications

机械性能

C 邵氏硬度 A	1s	-	DIN ISO 7619-1	86	
C 邵氏硬度 D	1s	-	DIN ISO 7619-1	33	
C 最终拉伸强度	200 mm/min	MPa	DIN 53504	47.6	
C 断裂应变	200 mm/min	%	DIN 53504	478	
C 10% 应变时的应力	200 mm/min	MPa	DIN 53504	2.5	
C 50% 应变时的应力	200 mm/min	MPa	DIN 53504	5.3	
C 100% 应变时的应力	200 mm/min	MPa	DIN 53504	6.7	
C 300% 应变时的应力	200 mm/min	MPa	DIN 53504	22.4	
C 压缩率	24 h; 70 ° C	%	DIN ISO 815-1, Method A	40	
C 压缩率	24 h; 70 ° C	%	DIN ISO 815-1, Method C	25	
C 耐磨性		mm ³	ISO 4649 method A	30	
C 回弹力		%	ISO 4662	40	
C 撕裂强度	500 mm/min	kN/m	ISO 34-1	70	

热性质

C 抗扭储能模量	-20 ° C	MPa	ISO 6721-2	41	
C 抗扭储能模量	23 ° C	MPa	ISO 6721-2	12	
C 抗扭储能模量	70 ° C	MPa	ISO 6721-2	7.7	

其他性能 (23 ° C)

C 密度		kg/m ³	ISO 1183-1		1200
------	--	-------------------	------------	--	------

建议成型工艺参数说明:

C 注塑-熔体温度		°C	-	210 - 230	
C 注塑-模具温度		°C	-		20 - 40
C 挤出-熔体温度		°C	-	195 - 215	
C Maximum drying temperature		°C	-		80

C 这些性能数据来源于 CAMPUS 塑料数据库并且依据 ISO 10350 标准的国际分类原则





Desmopan 2587A

声明

Covestro AG
Business Unit Polyurethanes
Kaiser-Wilhelm-Allee 60
51373 Leverkusen
Germany
www.TPU.covestro.com
www.covestro.com

页 2 的 2 页



01.02.2022

